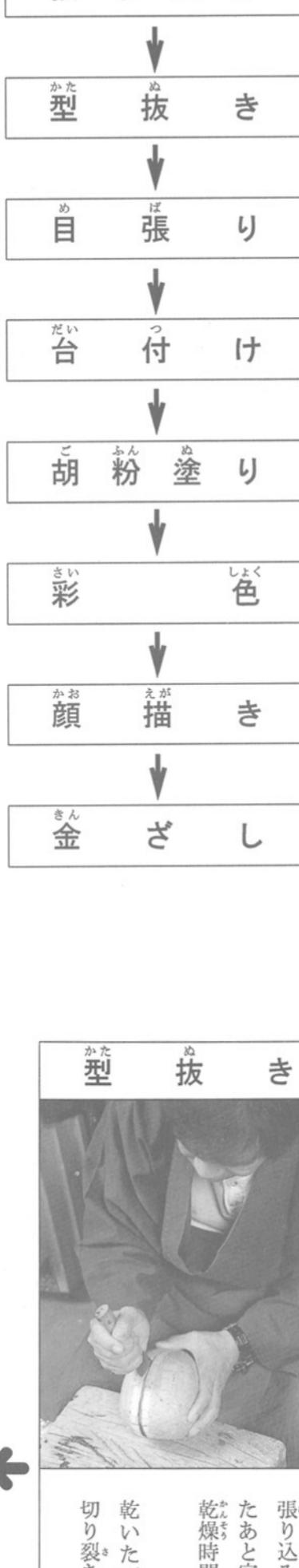
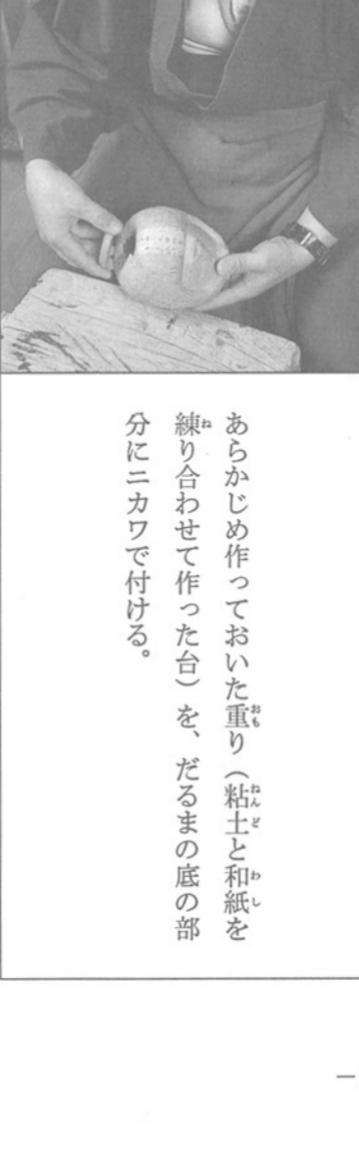


藤枝だるまの製造工程

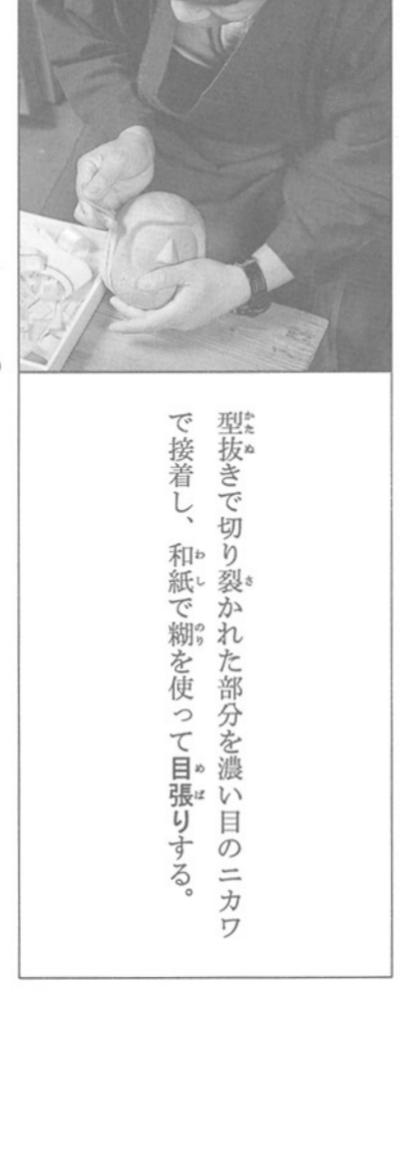


だるまは、張子が最も一般的です。最近は手作りで張り込みから行うところは少なくなった。張子だるま製造の特徴は、彩色方法とその材料にあります。もう一つ、職人の技術が生かされる部分が、顔描きです。これも、それぞれ独特の方法で仕上げられます。最近では、腹部分の図柄に特徴のあるものが見られます。

-112-



張り込みしたものを乾燥させる。天日乾燥したあと室内自然乾燥するが、季節などにより、乾燥時間は数日から数週間とさまざま。
乾いた型の顔の部分を残して小刀を入れて切り裂き、中の木型を抜き取る。



まず、ニカラワ（動物の皮や骨を煮つめたもの）を溶けやすくするために前の晩に水で溶いておき、直前に炭火で再度溶く。
木型の大きさに合わせ、数枚重ねの和紙（大きいほど厚い）を水に湿しながら張り付ける。
丹念に手で押さえ、手や木で叩きながら、木型の形に合わせてゆく。

-113-



あらかじめ作っておいた重り（粘土と和紙を練り合わせて作った台）を、だるまの底の部分にニカラワで付ける。



いよいよ、目、鼻、口、鬢などを描く。藤枝

だるまの特徴である8の字鬢はバランス良く

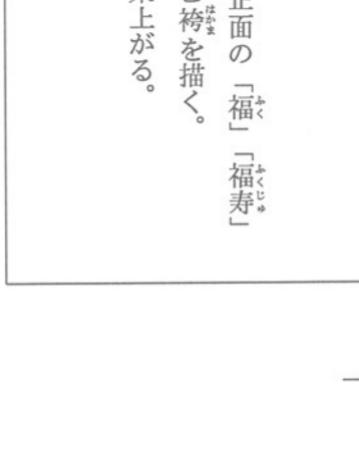
左右対称に描くのが技術の見せどころ。

筆で接着し、和紙で糊を使って目張りする。

それが乾燥したところで、濃度の濃いニカラワ

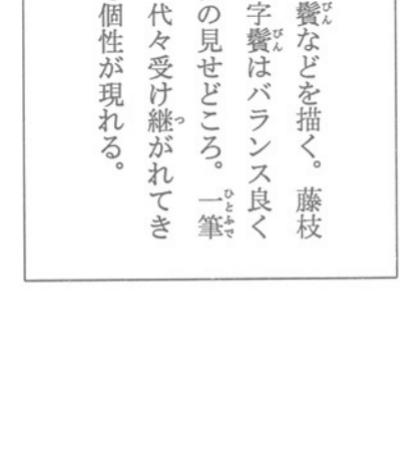
を二度塗る。これは、水性の染料をより鮮やかに発色させる（色止め）ためである。

-114-



金粉で眼のふち取りや正面の「福」、「福寿」などの文字、文字を囲む袴を描く。

約一日乾燥させれば出来上がる。



藤枝だるまの特徴である8の字鬢の中にも個性が現れる。

いよいよ、目、鼻、口、鬢などを描く。藤枝

だるまの特徴である8の字鬢はバランス良く

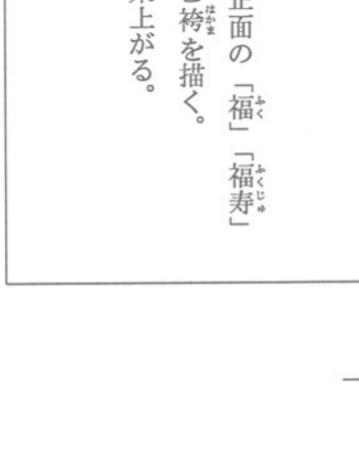
左右対称に描くのが技術の見せどころ。

筆で接着し、和紙で糊を使って目張りする。

それが乾燥したところで、濃度の濃いニカラワ

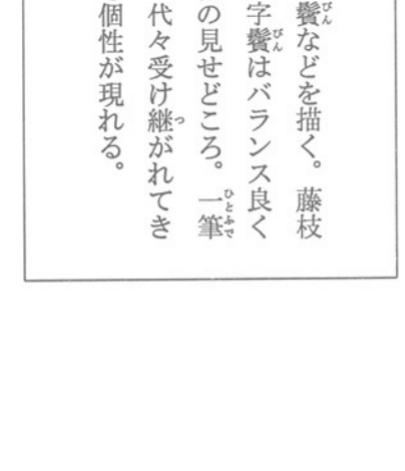
を二度塗る。これは、水性の染料をより鮮やかに発色させる（色止め）ためである。

-115-



金粉で眼のふち取りや正面の「福」、「福寿」などの文字、文字を囲む袴を描く。

約一日乾燥させれば出来上がる。



藤枝だるまの特徴である8の字鬢の中にも個性が現れる。

いよいよ、目、鼻、口、鬢などを描く。藤枝

だるまの特徴である8の字鬢はバランス良く

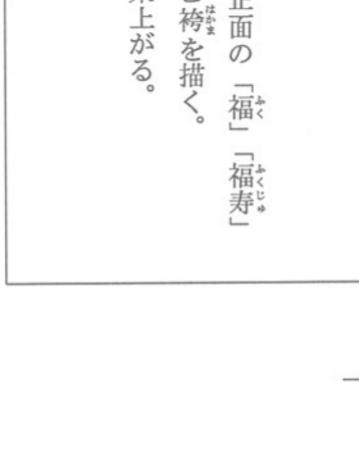
左右対称に描くのが技術の見せどころ。

筆で接着し、和紙で糊を使って目張りする。

それが乾燥したところで、濃度の濃いニカラワ

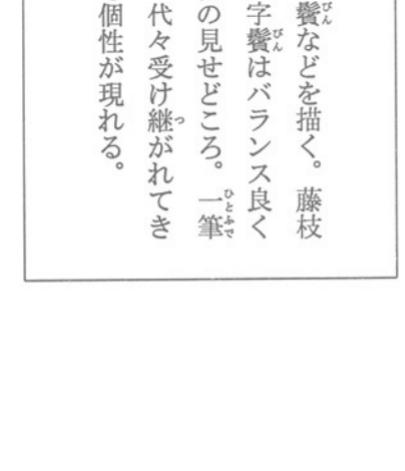
を二度塗る。これは、水性の染料をより鮮やかに発色させる（色止め）ためである。

-116-



金粉で眼のふち取りや正面の「福」、「福寿」などの文字、文字を囲む袴を描く。

約一日乾燥させれば出来上がる。



藤枝だるまの特徴である8の字鬢の中にも個性が現れる。

いよいよ、目、鼻、口、鬢などを描く。藤枝

だるまの特徴である8の字鬢はバランス良く

左右対称に描くのが技術の見せどころ。

筆で接着し、和紙で糊を使って目張りする。

それが乾燥したところで、濃度の濃いニカラワ

を二度塗る。これは、水性の染料をより鮮やかに発色させる（色止め）ためである。

-117-